

CAPTEUR MAGNÉTIQUE

POUR LA MESURE DE LA VITESSE DES GAZ ET DES FLUIDES AINSI QUE TOUT AXE EN ROTATION MUNI D'UN AIMANT

- Petite dimension
- Plusieurs hélices disponibles pour les gaz et les fluides
- Faible consommation
- Simplicité de mise en œuvre

Spécialement développé pour la mesure de la vitesse des gaz et des fluides ce capteur peut s'adapter à toutes les hélices JDC mais aussi à toutes autres hélices si celles-ci sont munies d'un aimant.







DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques	
Tension d'alimentation	2.7 à 5.5 Vdc
Consommation de courant	10 μ A
Signal de sortie	Gnd à Vcc
Tours/sec – Fréquence	1Hz à 500Hz
Dimension du capteur	MT-W : \varnothing 10mm x 48mm MT-F : \varnothing 8mm x 65mm
Tube polycarbonate noir	
Longueur du câble	2m
Sensibilité	10mm à 50mm

Câblage	
Fils vert	Signal de sortie
Fils blanc	Masse
Fils brun	VDC

Versions	
MT-W	Pour WindSENS12, 20 et 60
MT-F	Pour WindSENS3D

HÉLICES DISPONIBLES

WindSENS	Modèle	Description	Sensibilité	Précision	Plage de température	Erreur « off-axis »	Rapport fréquence / vitesse
WindSENS 20		Hélice air \varnothing 20mm (Trou de passage \varnothing 33mm)	< 1 m/s	\pm 2%	-50°C à +100°C	\pm 20° → \pm 3%	1 m/s → 11.55 Hz 100Hz = 8.66m/s
WindSENS 12		Hélice air \varnothing 12mm (Trou de passage \varnothing 18mm)	< 1 m/s	\pm 2%	-50°C à +100°C	\pm 20° → \pm 3%	1 m/s → 11.55 Hz 100Hz = 8.66m/s
WindSENS 60		Hélice eau \varnothing 60mm	< 0.1 m/s	\pm 2%	-50°C à +60°C	\pm 20° → \pm 3%	1 m/s → 11.55 Hz 100Hz = 8.66m/s
WindSENS 3D		Hélice air pour montage fixe avec vis M6	< 2 m/s	\pm 3%	-50°C à +60°C	no	1 m/s → 2.5 Hz 100Hz = 40m/s
	Sur demande :	Aimant à fixer sur tous supports tournants	< 60 RPM		Dépendant du matériel de l'aimant	NA	Tours/sec RPM direct

JDC ELECTRONIC SA se réserve le droit de modifier en tout temps ces caractéristiques sans préavis